

V.G 榎 輪 だ よ り

わがまち紹介

歴史と技術のガラス工場：芝生町

ガラスびんは暮らしに生
きる優れた容器です。

環境にやさしい！安心！
おいしく感じる！存在感
ある！容器です。

ガラスびんは、代表的な飲料容器としての長い歴史を持ち、世界で利用されてきました。

わが国では、江戸時代から明治初期にかけて、清酒は樽から徳利への量り売りが行われていました。1870年代各種洋酒の輸入が始まり、あきびんをリユースして使うようになります。

リサイクルという言葉さえなかつた百年以上も前の一九〇一年には、リターナブルびんの原点である一升びんが生産され始めました。洗ってくり返し使うリユースのシステムと、碎いてからびんの原料として再利用するリサイクルシステムが確立し、近年では軽量化によるリデュースも進んでいるガラスびんは、まさに循環型社会にふさわしい容器といえます。

日本山村硝子(株)

日本山村硝子(株)は一九一四年に創業し、来たる二〇一四年には創業百周年を迎えようとしているビン作りの製造会社で、日産能力2,100トン(1,000万本)にも達する規模の会社です。今回、ビンの製造現場を見学させて頂く事になります。



現在の
ビン製法
は進化し、
軽く（薄
く）、強く
（薄くな
っても強
く）、省資
源・省エネ
ルギー化
されてき
た産業で
す。

ビンの優れた性質を学び
ごみを減らして資源やエネ
ルギーを節約して地球温暖
化をみんなで押さえようと
はありませんか。

【製造工場見学】

東京・埼玉・播磨・大阪
の各工場で製造されてい
ます。国内シェア40%
製品は1,200種類を超える
とのことです。

日産能力2,100トン（約1,000万本）に達する規模で品質向上、環境改善を旨指して、ISO9001、ISO14001をガラスびん全工場で取得し、すぐれた製成品とサービスを通じて社会に貢献することを企業理念としておられます。

所在地は、高槻市芝生町1丁目。面積が約36千平方メートル。生産能力7万トン／年。従業員が345名。24時間連続生産。見学者のゴミが製造ラインで製品に入らないように、頭には白いネットと安全帽、白衣・軍手、靴にカバーなどを装着します。見学は製造工程順に回りました。

1. **原料** 主原料の珪砂、ソーダ灰、石灰石、カレットは、3階に有る大きなホッパーに運ばれ、そこから供給されます。

2. **調合** 原料は、自動的

に計量され、1階の混合槽で均一に混合され、溶解炉の上にあるホッパーにコンベヤで運ばれます。

工場を見学させて頂いて、まず驚いた事は工場内

3. **溶解** 調合された原料が整然と整理され非常に一定量ずつ溶解炉に投 ぎられます。

入され、1200℃度まで加熱され、解けたガラスになります。加熱には天然ガス・重油を併用して使用。

ガラスの主原料の珪砂、ソーダ灰、石灰石、カレットは、粒子・粉末ですからダスト状の粉塵が発生す

4. 成形 真つ赤に解けたガラスの塊（コブ）を製ビでも粉塵もありませんで

ン機の金型の粗型に送りこみ、まず大きな形に成形。次に仕上げ型に移してビン形の成形されます。

これは、工場見学前に白衣・マスクを着装しましたが、食品容

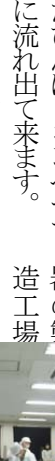


出来たびんは、コンベヤで順々に流れ出て来ます。

見学で一番興味の持てたびんが出来るくる場所である

器の製造工場

が為の



す。見学時は「色つき丸
形焼酎びん」が出来て来ま
した。

5. 徐冷 製びん機から出
る安全衛
生の品
質管理上であることがわ
かりました。



たピンは急に冷やすと割れるので、徐冷炉でゆっくりと冷やされます。

6. 検査 徐冷炉から出て

次に、ピンは重いから敬遠され衰退していく容器器ではないかと思っていました。が、安全で環境に優し

きたビンは、各種検査によつて全数検査されます。

7. 梱包・出荷 最後にビンは出荷先に合わせて、バ

い容器でこれからの容器として見直され、米国・欧州では年々消費が現実になっています。

ルク包装やカートン、プラスチックケースによる包装をし自動倉庫に保管されます。倉庫は外気を入れません。

総務課・石田様他、各部の責任者の方、ご説明・ご案内を頂き有り難う御座いました。

S・O

3 月度行事予定

“寛永時代の文化サロン松花堂庭園：八幡市”

月 日 ; 平成21年3月19日 (木)
 集合場所 八幡市立松花堂迎受付前 10:20
 順 路 阪急高槻駅(バス)→京阪枚方駅(京阪)→京阪樟葉駅(バス)
 ②乗り場→バス停大芝下車(樟葉駅から約10分)
 1) 松花堂迎組に直接行く方は入園しないで待て下さい。
 2) 園内の説明をして頂けるようお願ひしています。詳細説明紙

4月度行事予定

“高槻の歴史を今に伝える地域：安満地区”

日 ; 平成21年4月9日 (木) 10:30
集合場所 ; 磐手公民館
順路 ; JR 高槻南一 磐手校前下車一 磐手公民館一 松尾川一 磐手杜神社
その他 ; 1) 一般参加者も歓迎します。2) 昼食持参をお願いします。
3) 磐手杜神社では宮司さんに説明をして頂きます。
4) 名札をお持ち下さい。 詳細 別紙配布します。